



Modulare Logistik für jedes Umfeld

Optimierte Materialflüsse bei der Belieferung mit frischen Lebensmitteln

Seit über 40 Jahren beliefert die Kröswang GmbH Gastronomie, Hotellerie und Großküchen mit frischen und tiefgekühlten Lebensmitteln. Mithilfe eines vollautomatischen Frischezentrallagers begegnet das in Grieskirchen (Österreich) ansässige Unternehmen dem Anspruch an Frische mit intelligenten Logistikprozessen vom Wareneingang bis zur Auslieferung beim Kunden.

Von Hermann Grevemeyer

An elf Standorten in Österreich und Deutschland sorgt Frischelieferant Kröswang dafür, die über 13 000 Kunden mit bis zu 2500 Produkten, die von Fleisch über Fisch, Gemüse, Gebäck bis hin zu Eiern und Feinkost reichen, zu beliefern. Prozesse, bei denen Zeit und Frische eine übergeordnete Rolle spielen, um die hohe Qualität der Lebensmittel zu gewährleisten. Kröswang hat einen klaren Anspruch an sich

selbst – Lebensmittel, die heute bestellt und produziert werden, sollen am nächsten Tag beim Kunden eintreffen. Zur Gewährleistung dieses Frischestandards wurde in ein großes, vollautomatisches Frischezentrallager investiert, das IT-gestützt mitdenkt und dabei hilft, die Lieferketten zu beschleunigen.

Visualisierung vor dem Einbau

Noch bevor die Anlage beim Kunden implementiert wurde, ließen sich anhand einer Virtual-Reality-3D-Simulation mögliche Warenströme visualisieren, Einlagerung, Kommissionierung und Palettierung bis ins Detail planen und mögliche Fehlerquellen ausschließen, um schlussendlich das Maximum an Effizienz entlang aller Prozesse zu erreichen.

Heute werden alle Artikel zentral verwaltet. Auf Basis eines softwaregestützten Lagermanagements werden sie ein- und ausgelagert, auftragsbezogen und mobil kommissioniert und in-

telligent verladen. Der Datenaustausch erfolgt direkt mit dem vorhandenen ERP. In der sektionalen Bestandsübersicht des browserbasierten Warehouse Management Systems ist jederzeit transparent, wo sich welche Ware inklusive ihrer Spezifikationen zu einem bestimmten Zeitpunkt befindet. Obendrein sorgen wegoptimierte Einlagerungsstrategien dafür, dass Artikel, die oft gepickt werden, optimal positioniert werden.

Schritt für Schritt zur Digitalisierung

Mit dem großen Einzelstellplatzlager erreicht Kröswang eine Lagerkapazität von insgesamt 16 462 Kisten. Aus der Kombination von vollautomatisierter Anlagen- und Fördertechnik mit modernsten Softwaretechnologien profitiert es von einer systemübergreifenden Datenkommunikation, die maximale Transparenz zur Folge hat. Eine mobile Anwendung sorgt dafür, die Frischelieferanten bei jedem Schritt ihrer Lieferung zu begleiten. Das erleichtert Kröswang das Handling der kundenindividuellen Kommissionierung und ermöglicht effektives Touren-, Leergut- und Retourenmanagement.

Der nächste logische Schritt im Rahmen der Digitalisierung der Logistik ist zurzeit noch in Arbeit. In Kürze steht Kröswang eine Vertriebsapp mit On- und Offline-Funktionalität zur Verfügung, die den Außendienst mit einer Angebots- und Auftragserfassung sowie einer Übersicht von Absatz- und Umsatzzahlen flexibel unterstützt.

Effizienzsteigerung und Flexibilität

Im Gesamten ermöglicht die Synthese der neuen Lösungen eine bessere Planung und Steuerung interner Abläufe und Kröswang erreicht die Effizienzsteigerung und Flexibilität in der Lagerlogistik, die gewünscht waren, um Kundenanforderungen

Digitalisierung

Die SLA Software Logistik Artland GmbH begleitet Unternehmen der Lebensmittelproduktion auf dem Weg in die Digitalisierung. Das 1995 in Quakenbrück gegründete Unternehmen konzentriert sich vor allem darauf, die Produktions- und Logistikprozesse der Kunden mit digitaler Unterstützung zu optimieren und effizienter zu gestalten. Zum Leistungsportfolio zählen neben der RFID- und Robotik-Integration mobile Apps sowie weitere selbst entwickelte

Soft- und Hardwarelösungen zur Prozessoptimierung. Ein Höchstmaß an Individualität und Nähe zum Kunden, sowohl in der Beratung als auch in der Umsetzung, prägen das Selbstverständnis des Unternehmens. Die über 80 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter erbringen von fünf Standorten aus ihre Leistungen für rund 400 Kunden weltweit.

// www.sla.de



Das IT-gestützte Frischezentallager mit einer Lagerkapazität von 16 462 Kisten bietet Transparenz dank browserbasiertem Warehouse Management System und vollautomatischer Prozesse vom Wareneingang über Kommissionierung bis hin zur Verladung.

einer Hand auf ein neues digitales Level. Für SLA spielt es keine Rolle, ob ein komplett neues Lager entsteht oder ein bereits vorhandenes Lager optimiert oder erweitert werden soll. Die Lösungen sind so modular, dass das Digitalwerden in jedem Umfeld möglich ist – ganz gleich, welche Systemlandschaft vorhanden ist.



Hermann Grevemeyer,

geschäftsführender Gesellschafter der SLA in Quakenbrück, schaut auf über 20 Jahre Erfahrung in der Lebensmittelindustrie zurück. Mit seinem Team entwickelt der Diplom-

Informatiker Lösungen zur Prozessoptimierung und begleitet Unternehmen auf dem Weg in die digitale Zukunft.

Anschrift des Verfassers

Hermann Grevemeyer, SLA Software Logistik Artland GmbH,
Friedrichstraße 30, 49610 Quakenbrück

der Zukunft gerecht zu werden. Realisiert wurden die digitalen Logistikprozesse mit dem Quakenbrücker IT-Unternehmen SLA Software Logistik Artland, das seit vielen Jahren mit der Firma Attec Automation aus Bad Tölz kooperiert.

„Die Synergieeffekte beider Unternehmen haben überzeugt: Attec liefert die Automatisie-

rungstechnik während SLA die implementierten Anlagen und Systeme mit modernsten Technologien vernetzt“, so Manfred Kröswang, Geschäftsführer von Kröswang. Gemeinsam bringen beide Unternehmen auf Grundlage jahrzehntelanger Erfahrung die Logistik der Lebensmittelindustrie mit cyber-physischen Systemen aus

Anzeige

Brökelmann

Vielfalt in Edelstahl.

Brökelmann – Vielfalt in Edelstahl

Seit mehr als 50 Jahren gehört die Firma Brökelmann Geräte- und Anlagenbau GmbH & Co. zu den führenden Herstellern von Geräten und Anlagen aus Edelstahl und Aluminium.

Wir bieten ein breites Sortiment von Einrichtungsgegenständen in ansprechendem und funktionalem Design für unterschiedlichste Anwendungsbereiche, z.B. für die Lebensmittel verarbeitende Industrie, das Handwerk, sowie für die pharmazeutische und chemische Industrie.

Zu unseren Produkten zählen:

- Edelstahlmöbel wie **Arbeitstische**, **Materialschränke Arbeitstische**, **Materialschränke**
- Koch- und **Beistellkessel** bis 600 Liter in verschiedenen Ausführungen
- Transportgeräte, wie **Rauchwagen**, Hub- und **Beschickungswagen**, **Transportrollis**
- Hygieneartikel wie **Seifenspender**, **Hygienespender**, oder Gewerbespülen
- Ausstattung für Bäckereien, wie **Frosterwagen** oder **Stikkenwagen**
- Transportlösungen wie **Flachpaletten**, **Gitterboxen** und **Container**
- **Sonderanfertigungen** und Komponentenbau gemäß Kundenvorgabe



Wir handeln nach der Maxime, unseren Kunden ein kompetenter Partner zu sein. Innovation und Investitionen orientieren sich daher konsequent an den Bedürfnissen der Märkte von Morgen.

Unser Team versteht sich als zielorientierter Problemlöser. Damit ist gewährleistet, dass sich Erfahrungen und richtungweisende Entwicklungen zu technologischer Stärke ergänzen.

Sprechen Sie uns gerne an: